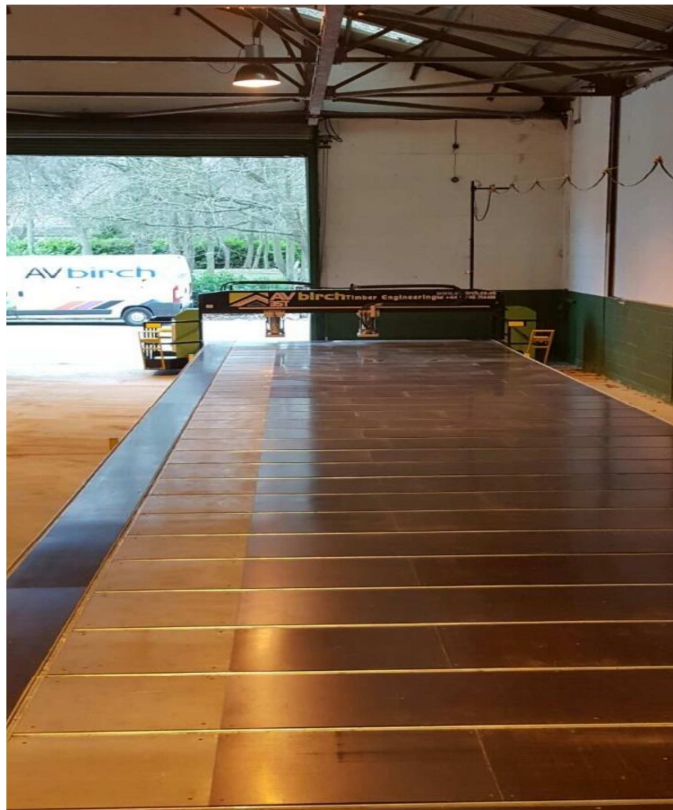


Nabídka zařízení firmy AV Birch na výrobu příhradových vazníků

35T- Standardní zařízení na výrobu příhradových vazníků



Společnost AV Birch začala s výrobou strojního zařízení typu Truss s lisem BAT na počátku 70. let a na konci 80. let vyvinula vlastní zařízení na výrobu příhradových vazníků. Deskový lis typu 35T Birch Table Press se stal vlajkovou lodí pro firmu AV Birch s více než 140 těmito lisy po celém světě.

Lis

- Dodává se v šířkách - 4,3 m (standard), 4,5 m a 4,8 m
- Lis umožňuje tlak až 35 tun každého lisovacího válce
- Pohyb v podélné ose Y rychlostí 1 m/s (pohyb doleva / doprava)
- Pohyb válce s lisovací hlavou Apex v příčné ose X je ovládaný elektronicky z řídicí stanice
- Válec s lisovací hlavou může být ručně posunut v příčné ose X a zajištěn
- Tlak může být redukován operátorem na řídicí stanici z max. hodnoty 206 bar
- Obvod bezpečnostního relé třídy 2 obsahuje 8 detekčních senzorů a má možnost nouzového zastavení
- Čtyři bezpečnostní ramena chrání lis před kolizí s osobami nebo jinými předměty
- Hmotnost lisu je 4,5 – 5 tun (v závislosti na šířce zařízení)

Pracovní stůl

- Je k dispozici v šířkách 4,3m (standardní), 4,5m a 4,8m (podle velikosti zařízení)
- Stoly jsou účtovány a dodávány v délkách po 3m
- Výška stolu - 606 mm
- Standardní stoly jsou dodávány s fixačním nosníkem Uni-Strut. Sada stolů Truss Table je dodávána s fixačním nosníkem Halfen, který je robustnější, ale nákladnější
- Tabulkové ceny nezahrnují náklady na instalaci

Požadavky na zákazníka před instalací

- Dobře vyrovnaný betonový základ tloušťky nejméně 150 mm
- Napájecí zdroj 32 A, 3-fázový + uzemnění, instalovaný na jednom konci pracovního stolu (v počáteční nebo koncové poloze)
- Vysokozdvíhací vozík s nosností 7 tun pro nakládání, vykládání a polohování dílů zařízení.
- Přístupová platforma pro instalaci zavěšené kabeláže
- Napájení 240V pro elektrické nářadí

Lis 35T Apex na výrobu příhradových vazníků



Lis Apex Birch Press byl vyvinut tak, aby minimalizoval potřebu stoupání na pracovní plošinu, protože na většinu plochy lze dosáhnout z jejích obou stran. Také jsme přidali zvedáky pro tento stolní systém, které umožňují nadzvednutí vazníku o 40 mm po dokončení lisování. Tím se vazník uvolní ze stolních přípravků a umožní operátorům, aby snadno vazník sundali ze stolu.

Lis

- Dodává se v šířce 4,5 m
- Lis umožňuje tlak až 35 tun každého lisovacího válce
- Rychlost pohybu v podélné ose Y je 1 m/s (pohyb doleva / doprava)
- Pohyb válce s lisovací hlavou Apex v příčné ose X je ovládaný elektronicky z řídicí stanice
- Válec s lisovací hlavou může být ručně posunut v příčné ose X a zajištěn
- Tlak může být redukován operátorem na řídicí stanici z max. hodnoty 206 bar
- Obvod bezpečnostního relé třídy 2 obsahuje 8 detekčních senzorů a má možnost nouzového zastavení
- Čtyři bezpečnostní ramena chrání lis před kolizí s osobami nebo jinými předměty
- Hmotnost lisu je 5 tun

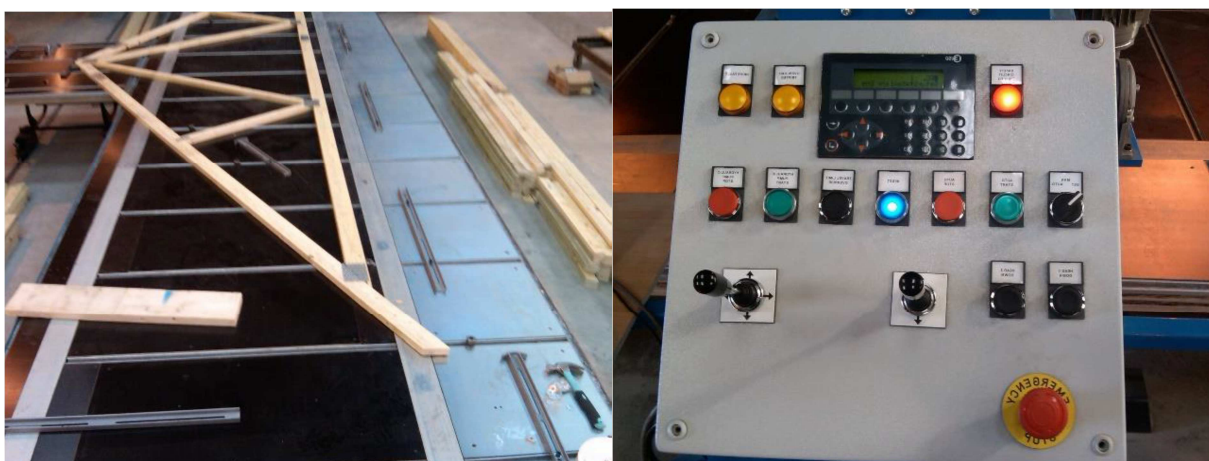
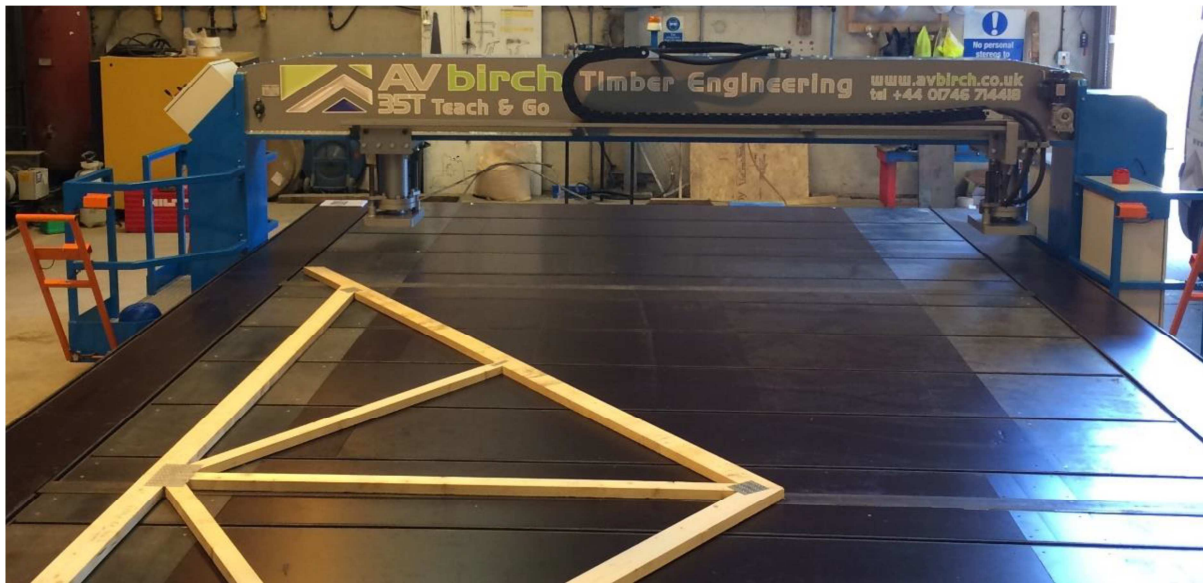
Pracovní stůl

- Šířka fixního stolu je 2,44 m, šířka stolu Apex je 1,56m
- Výška stolu - 856 mm
- 1 x pohyblivý stůl typu Apex – 8m (Apex Table)
(Stůl Apex je vidět na spodním obrázku vpravo vedle fixního stolu na vlastním podvozku)
- Stoly Apex lze snadno přemístit pomocí zařízení pracovního stolu
- Fixační nosník stolu Apex je standardně zakotven do základů
- Stoly jsou účtovány a dodávány v délkách po 3m
- Volitelné - zvedáky lze rozdělit tak, aby umožňovaly samostatný provoz na každé polovině stolu
- Standardní stoly jsou dodávány s fixačními nosníky Uni-Strut
- Tabulkové ceny nezahrnují náklady na instalaci

Požadavky na zákazníka před instalací

- Dobře vyrovnaný betonový základ tloušťky nejméně 150 mm
- Napájecí zdroj 32 A, 3-fázový + uzemnění, instalovaný na jednom konci pracovní plošiny (v počáteční nebo koncové poloze)
- Přívod vzduchu - 6 Bar
- Vysokozdvíhací vozík s nosností 7 tun pro nakládání, vykládání a polohování dílů zařízení
- Přístupová platforma pro instalaci zavěšené el. kabeláže (troleje)
- Napájení 240V pro elektrické nářadí

Lis 35T Teach & Go na výrobu příhradových vazníků (lis typu *nauč se a běž*)



Lis typu „Nauč se a běž nebo lisuj“ je plně automatizovaný systém na výrobu střešních vazníků. Lis se může naučit až 25 různých pracovních postupů. Potom může být lis ovládán pouze stisknutím tlačítka pro spuštění cyklu a prochází naučeným cyklem bez nutnosti obsluhy. Tím se uvolní jeden pracovník, aby pomohl odstranit hotový příhradový vazník a přichystat další vazník. Obrázek ukazuje celou šířku stolu, která byla navržena tak, aby umožnila nakládání a sundávání vazníků na obou stranách stolu. Tento lis může být dodán se standardním stolem, se stolem typu Apex se zvedáky nebo s přípojným stolem.

Lis

- Dodává se šířka 4,5 m
- Laserové navádění s přesností 2mm.
- Lis umožňuje tlak až 35 tun každého lisovacího válce
- Lis se může naučit až 25 různých pracovních postupů
- Rychlost pohybu v podélné ose Y je 0,75 m/s (pohyb doleva / doprava)
- Pohyb obou válců s lisovací hlavou Apex v příčné ose X je ovládaný elektronicky z řídicí stanice
- Obvod bezpečnostního relé třídy 2 obsahuje 8 detekčních senzorů a má možnost nouzového zastavení
- Čtyři bezpečnostní ramena chrání lis před kolizí s osobami nebo jinými předměty
- Pohon 4 kol pro lepší kontrolu v ose Y
- Hmotnost lisu je 5,5 tun
- Přídavná možnost - umožnění ovládaní z obou konců lisu
- Volitelné – ovládaní ze sítě pro vzdálenou podporu

Standardní pracovní stůl

- Šířka fixního stolu je 2,440 m, šířka stolu Apex je 1,56m
- Výška stolu - 856 mm
- 1 x pohyblivý pstůl typu Apex – 8m (Apex Table)
(Stůl Apex je vidět na předchozím obrázku vpravo vedle fixního stolu na vlastním podvozku)
- Stoly Apex lze snadno přemístit pomocí zařízení pracovního stolu
- Fixační nosník stolu Apex je standardně zakotven do základů
- Stoly jsou účtovány a dodávány v délkách po 3m
- Volitelné - zvedáky lze rozdělit tak, aby umožňovaly samostatný provoz na každé polovině stolu
- Standardní stoly jsou dodávány s fixačními nosníky Uni-Strut
- Tabulkové ceny nezahrnují náklady na instalaci

Požadavky na zákazníka před instalací

- Dobře vyrovnaný betonový základ tloušťky nejméně 150 mm
- Napájecí zdroj 32 A, 3-fázový + uzemnění, instalovaný na jednom konci pracovní plošiny
(v počáteční nebo koncové poloze)
- Vysokozdvíhací vozík s nosností 7 tun pro nakládání, vykládání a polohování dílů zařízení
- Přístupová platforma pro instalaci zavěšené kabeláže
- Napájení 240V pro elektrické nářadí